

GUANTE DE CUERO PARA TEMPERATURA DE CONTACTO 500 °C

Cód. 05-04-074

TALLAS

8 - 9 - 10

MODELO: 35702

DESCRIPCIÓN

Guante de primera calidad, diseñado para brindar protección excepcional en entornos de trabajo exigentes. Este guante presenta un puño extra largo de cuero de vacuno tratado térmicamente, que proporciona una protección adicional para el brazo, garantizando seguridad y comodidad durante todo el día. Con una duración excepcional y resistencia al encogimiento por calor, este guante está construido para durar.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Palma multicapa.
- 35 cm de largo.
- Gran resistencia al calor 500°C.
- Piel de vacuno tratada, dorso y palma.
- Forro completo para mayor comodidad y resistencia al calor.
- Puño extra largo, de larga duración.
- Resistencia al corte (C).
- Resistencia a la punción (4).

APLICACIONES

- Trabajos de fundición.
- Chimenea.
- Mecánica.
- Industria de Celulosa.
- Empresa de Catering.

NORMAS Y CERTIFICACIONES



EN 388:2016



4X44C

EN 407:2020



444344



Heat
Resistant



Fire
Resistant



Puncture
Resistant



High
Abrasion



EPP 5868



CHILE: Fono: 22 490 99 10 | Contacto: ventas@treck.cl

PERÚ: Fono: +519 80 92 03 23 | +519 58 19 91 05 | Contacto: ventas@treck.pe

URUGUAY: Fono: +598 2200 40 42 | +598 91519097 | Contacto: ventas@treck.uy

WWW.TRECKSAFETY.COM

NORMA EN 407:2020

Protección frente a riesgos térmicos

DESCRIPCIÓN DE LA NORMA

Norma europea para guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego) la cual establece los niveles de rendimiento térmico, las condiciones para las pruebas y los criterios de clasificación de los guantes de protección y otros equipos de protección de las manos para uso profesional, doméstico o de consumo con relación a su resistencia al calor y/o el fuego.



RESISTENCIA A LA INFLAMABILIDAD

Se estiran dos guantes enteros y se exponen a una llama de gas, uno durante 3 segundos y el otro durante 15 segundos. Una vez apagada la llama de gas, se mide el tiempo durante el cual el material sigue ardiendo o incandescente.

Nivel	Post-combustión	Post-incandescencia
1	≤ 15 seg	Sin requisitos
2	≤ 10 seg	≤ 120 seg
3	≤ 3 seg	≤ 25 seg
4	≤ 2 seg	≤ 5 seg

RESISTENCIA AL CALOR POR CONTACTO

Se colocan muestras del material de la palma del guante en cuatro placas térmicas cuya temperatura oscila entre 100 y 500 °C. Se mide el tiempo para determinar cuánto tarda la temperatura del lado opuesto del material en aumentar 10 °C a partir de una temperatura inicial de unos 25 °C.

Nivel	Temperatura después de 15 segundos
1	100 °C
2	250 °C
3	350 °C
4	500 °C

RESISTENCIA AL CALOR CONVECTIVO

Se exponen muestras del puño, el dorso y la palma del guante a la llama de un quemador de gas. Se mide el tiempo para determinar cuánto tarda en aumentar la temperatura del material interior del guante en 24 °C.

Nivel	Segundos
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

RESISTENCIA AL CALOR RADIANTE

Se mide el tiempo para determinar cuánto tarda en aumentar la temperatura del material interior del guante en 24 °C.

Nivel	Temperatura después de 15 segundos
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

PEQUEÑAS PROYECCIONES DE METAL FUNDIDO

Mide el número de gotas de metal fundido (0,5 g) en muestras de material, tomadas del dorso y la palma del guante, requeridas para aumentar la temperatura en 40 °C en el lado opuesto de la muestra.

Nivel	Núm. de gotas de 0,5 g
1	≥ 10
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

GRANDES CANTIDADES DE METAL FUNDIDO

Se vierte metal fundido sobre el material del guante para determinar el peso total de hierro fundido necesario para dañar la piel simulada (una lámina de PVC) colocada debajo del material del guante.

Nivel	Gramos de hierro fundido
1	30
2	60
3	120
4	200